

APPROVED by
AB LITGRID 2017
February 9
Transmission grid department
director direction No. NU-34

PATVIRTINTA
AB LITGRID 2017 m.
Vasario mėn. 9 d.
Perdavimo tinklo departamento
direktoriaus nurodymu Nr. NU-34

**STANDARTINIAI TECHNINIAI REIKALAVIMAI 110-400 KV ĮTAMPOS ORO LINIJŲ LAIDŲ IR
ŽAIBOSAUGOS TROSŲ BE ŠVIESOLAIDNIO KABELIO PRESUOJAMO TIPO TEMPIAMIESIEMS
GNYBTAMS /**

**STANDARD TECHNICAL REQUIREMENTS FOR 110-400 KV VOLTAGE OVERHEAD LINES
CONDUCTORS AND GROUNDING WIRES WITH HOT OPTICAL FIBERS COMPRESSION
TYPE DEAD-END TENSION CLAMPS**

| Eil. Nr./ Seq. No. | Įrenginio, įrangos, gaminio ar medžiagos reikalaujamas parametras (mato vnt.), funkcija, išpildymas ar savybė/ Device, equipment, product or material required parameter (measuring unit), function, implementation or feature | Reikalaujama parametro ar funkcijos reikšmė, išpildymas ar savybė/ Required parameter or function value, implementation or feature |
|--|--|--|
| 1. Standartai: / Standards: | | |
| 1.1. | Gamintojo kokybės kontrolės valdymo sistema pagal / Manufacturers quality management system according to | ISO 9001 b) |
| 1.2. | Gnybtų charakteristikos, žymėjimai turi atitikti ir bandymai būti atlikti pagal / Clamp characteristics and marking shall comply with and tests shall be completed according to | LST EN 61284 a) ir/and d) |
| 1.3. | Karštai cinkuoto plieno padengimas pagal / Hot dip galvanizing according to | LST EN ISO 1461 a) |
| 2. Elektromechaninės charakteristikos: / Electromechanical characteristics: | | |
| 2.1. | Gnybto tipas / Type of clamp | Presuojamas a) / Compressed a) |
| 2.2. | Žemiausia temperatūra ne aukštesnė kaip / Lowest temperature shall be not greater than, °C | -40 a) arba/or c) |
| 2.3. | Aukščiausia ilgalaikė temperatūra ne žemesnė kaip / Highest long term temperature shall be not smaller than, °C | +80 a) arba/or c) |
| 2.4. | Aukščiausia temperatūra trumpojo jungimo metu ne žemesnė kaip / Highest temperature during short-circuit operations shall be not smaller than, °C | +200 a) arba/or c) |
| 2.5. | Aukščiausia įrenginio įtampa ¹⁾ / Highest voltage of equipment ¹⁾ , (U _m) kV | ≥123 a) ≥362 a) ≥420 a) |
| 2.6. | Gnybto konstrukcija / Clamp structure | Aliuminio korpusas su plienine šerdimi a) / Aluminium alloy body with steel core a) |
| 2.7. | Plieninės šerdies medžiaga / Steel core material | Karštai cinkuotas plienas a) / Hot dipped galvanized steel a) |
| 2.8. | Gnybto aliuminio lydinio kietumas / Hardness of clamp's aluminium alloy, HBW | ≥75 a) |

| | | |
|-------|---|-------------------------|
| 2.9. | Gnybto aliuminio lydinio savitoji varža / Resistivity of clamp's aluminium alloy, $\Omega \cdot m$ (20°C) | ≤ 60 a) |
| 2.10. | Vardinė ilgalaikė srovė ne mažesnė, kaip ^{2) 5)} / Rated nominal current shall not be smaller than ^{2) 5)} , A | — a) |
| 2.13. | Gnybto lizdo prijungiamam laidui vidinis skersmuo ^{3) 4)} / Inner diameter of clamp wire socket for intended to use wire ^{3) 4)} , mm | — a) |
| 2.11. | Laido išlaikymo gnybte jėga / Force of sustaining wire in the clamp, % nuo laido RTS/% from wire RTS | ≥ 90 a) arba/or d) |

Pastabos:/ Notes:

- 1) - Aukščiausioji įtampa neturi viršyti pagal IEC 60038 standartinės 145, 420 arba 550 kV įtampos/ Highest voltage may not exceed IEC 60038 standard voltage of 145, 420 or 550 kV.
- 2) - Tempiamojo gnybto vardinė ilgalaikė srovė turi būti ne mažesnė už prijungiamo laido maksimalų leistiną srovės pralaidumą / Rated normal current of the dead-end tension clamp shall be not smaller than the ampacity of connected wire.
- 3) - Tempiamas gnybtas turi būti pritaikytas įtvirtinti projektuojamą laidą. Gnybto lizdo laidui vidinis skersmuo turi atitikti projektuojamo laido išorinį skersmenį / Dead- end tension clamp shall be tailored to connect a intended to use wire. Inner diameter of clamp wire socket shall conform to wire outer diameter.
- 4) - Projektavimo metu turi būti nurodytas gnybto lizdo vidinis skersmuo numatomam laidui prijungti / During projects preparation period it shall be identified inner diameter of clamp wire socket for intended to use wire;
- 5) - Projektavimo metu turi būti nurodyta gnybto vardinė ilgalaikė srovė / During projects preparation period it shall be identified clamp rated nominal current;

Rangovo teikiama dokumentacija reikalaujamo parametro atitikimo pagrindimui:/ Documentation provided by the contractor to justify required parameter of the equipment:

- a) - Įrenginio gamintojo katalogo ir/ar techninių parametrų suvestinės, ir/ar brėžinio kopija/ Copy of the equipment's manufacturer catalogue and/or summary of technical parameters, and/or drawing of the equipment;
- b) - Sertifikato kopija/copy of certificate;
- c) - Gamintojo atitikties deklaracija/Manufacturer's declaration of conformity;
- d) - Tipo bandymų protokolo kopija/Type test protocol copy.

Gamintojas gali vadovautis standartais ir sertifikatais lygiaverčiais šiuose reikalavimuose nurodytiems IEC, ISO ir EN standartams/ The manufacturer may follow the standards and certificates equivalent to IEC, ISO AND EN standards specified in these requirements.